



北京尚唐印刷包装有限公司 迁址项目

项目竣工环境保护验收监测报告

本报告（材料）为公示版本。敏感信息已经进行脱敏处理。本版本仅为征求意见，非最终审核、最终实施版本。

建设单位：北京尚唐印刷包装有限公司

编制单位：北京玉龙天行工程咨询有限公司

编制时间：2022年6月

项目名称	北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目		
工程编号	TXAXXXXXX	验收时间	2022年6月
委托单位	北京尚唐印刷包装有限公司		
	法定代表人	廖振利	项目负责人 黄宝安
	联系方式	13581652850	
	验收地址	北京市顺义区马坡镇聚源中路10号院1#生产厂房	
验收单位	北京玉龙天行工程咨询有限公司 (印章)		
证书编号	18ZYY18	资信等级	乙级
单位负责人	王咏鹤	高级工程师	
技术负责人	路广	登记咨询师 (投资)	
验收项目经理	王鑫	工程师 (签字):	
验收技术人员	崔莹	环境保护专业工程师	
	周立成	建筑专业登记咨询师 (投资)	
咨询工程师 (印章)	冯存珠 (生态建设与环境专业) 证书编号: 01201400221		
报告审核人	王咏鹤	高级工程师 (签字)	

目 录

第 1 章 项目概况.....	1
1.1 项目概况.....	1
1.2 项目验收范围及内容.....	2
第 2 章 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告及其审批部门审批决定.....	3
2.4 其他相关文件.....	3
第 3 章 项目建设情况.....	4
3.1 项目地理位置及平面布置.....	4
3.2 项目建设内容及规模.....	4
3.3 项目主要原辅材料、燃料及设备.....	7
3.4 水源及水平衡图.....	12
3.5 项目生产工艺.....	13
3.6 项目变动情况.....	18
第 4 章 环境保护设施.....	21
4.1 污染物治理及防治设施.....	21
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	26
第 5 章 环境影响报告主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	29
5.1 环境影响报告主要结论与建议.....	29
5.2 审批部门审批决定.....	31
第 6 章 验收执行标准.....	33
6.1 废水验收执行标准.....	33
6.2 噪声验收执行标准.....	34
6.3 固体废物验收执行标准.....	34
第 7 章 验收监测方案.....	36
7.1 验收监测期间工况要求.....	36
7.2 废水监测方案.....	36

7.3 噪声监测方案.....	37
第 8 章 质量标准与质量控制.....	38
8.1 监测分析方法.....	38
8.2 监测分析仪器.....	38
8.3 人员能力.....	39
8.4 监测分析过程中的质量保证与质量控制.....	39
第 9 章 验收监测结果.....	41
9.1 验收工况.....	41
9.2 废水监测结果.....	42
9.3 噪声监测结果.....	46
9.4 固体废物处置调查.....	46
9.5 污染物排放量核算.....	47
第 10 章 环境管理检查.....	48
10.1 环保手续核查.....	48
10.2 环境管理制度核查.....	48
10.3 环保设施运行检查、管理、维护情况.....	48
10.4 社会环境影响情况调查.....	48
10.5 环境管理情况分析.....	48
第 11 章 验收结论和后续要求.....	49
11.1 验收结论.....	49
11.2 后续要求.....	51

第1章 项目概况

1.1 项目概况

北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目（以下简称“本项目”或“项目”）位于北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房（共 5 层）。

本项目租赁北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房（共 5 层）新建北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目，总建筑面积 12810.8m²，1 层设置了前台、办公入口、强电、制版加工区、印刷区版房；1 层夹层中包含包装区、印后加工区等；2 层设置了精装区，折页区、锁线区、骑马订生产线、裁切区、胶订生产线等；3 层设置了薄膜生产线、上光生产线、包皮壳生产线、开板区、包装区等；4 层本项目不涉及；5 层设置了研发区和办公区。本项目总投资人民币 2000 万元，环保投资 850 万元，占总项目的 42.5%。本项目为书、报刊印刷项目，主要印制党和国家重要文件、重大主题出版物、重要期刊、教辅、少儿出版物等，年印刷量为 285 万对开色令。

表 1-1 项目概况表

项目名称	北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目		
建设单位	北京尚唐印刷包装有限公司		
法人代表	廖振利	联系人	黄宝安
通讯地址	北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房		
联系电话	15811136768	邮政编码	101100
建设地点	北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房		
建设性质	新建	排污许可证申领情况	/
环评报告编制单位	中政国评（北京）科技有限公司	编制时间	2021.12
环评审批部门	北京市顺义区生态环境局	审批文号	顺环保审字〔2021〕0064 号
环评批复时间	2021.12.28	开工时间	2022.1.2
竣工时间	2022.2.28	调试时间	2022.3.1~2022.3.15
验收报告编制单位	北京玉龙天行工程咨询有限公司	验收时间	2022.6.10
验收监测单位	北京中天云测检测技术有限公司	监测时间	2022.6.17~2022.6.18
验收期间工况	验收监测期间，项目正常运营，各环保设施正常运行，验收期间工况满足国家对建设项目竣工环保验收监测要求。		

建设单位委托中政国评（北京）科技有限公司于 2021 年 12 月编制完成本项目环境影响报告，并上报北京市顺义区生态环境局进行审批，于 2021 年 12 月 28 日取得《关于北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目建设项目环境影响报告表的批复》（顺环保审字〔2021〕0064 号）。在陆续取得一系列建设手续后，本项目于 2022 年 1 月 2 日开工建设，2022 年 2 月 28 日竣工并组织环境保护验收。本项目从建设至今无环境投诉、违法或处罚记录。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）及建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等相关法律法规要求，同时按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位在竣工后对配套建设的环保设施进行自主验收。

北京尚唐印刷包装有限公司委托北京玉龙天行工程咨询有限公司承担项目竣工环境保护验收监测报告编制工作。我公司接受委托后，根据环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）及其他有关要求，开展相关验收调查工作，并根据现场调查情况编制了验收监测方案，并委托北京中天云测检测技术有限公司于 2022 年 6 月 17 日至 18 日对本项目现场进行了监测。根据现场调查情况和检测报告并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）的相关要求编制完成竣工环境保护验收监测报告。

1.2 项目验收范围及内容

验收范围为 1#生产车间整体验收，验收内容为环境影响报告及其批复的所有相关内容。

第2章 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1)《中华人民共和国环境保护法》；(2015年1月1日起施行)
- (2)《中华人民共和国大气污染防治法》；(2018年10月16日修正)
- (3)《中华人民共和国水污染防治法》；(2018年1月1日起施行)
- (4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；(2018年12月29日起修订)
- (5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；(2016年11月7日修正)
- (6)《建设项目环境保护管理条例》；(中华人民共和国国务院令第682号)
- (7)《北京市水污染防治条例》；
- (8)《北京市环境噪声污染防治办法》；
- (9)《北京市生活垃圾管理条例》；
- (10)《北京市危险废物污染环境防治条例》。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)；
- (2)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号)。

2.3 建设项目环境影响报告及其审批部门审批决定

- (1)《北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目环境影响报告表》(中环联新(北京)环境保护有限公司)2022.2；
- (2)《关于北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目建设项目环境影响报告表的批复》(顺环保审字〔2021〕0064号)2021.12.28。

2.4 其他相关文件

- (1)《检测报告》(北京中天云测检测技术有限公司,编号HB112022061601)2022.6.30；
- (2)建设单位提供的其他相关资料。

第3章 项目建设情况

3.1 项目地理位置及平面布置

本项目位于北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房。项目所在地地理坐标东经：116° 38' 11.479"，北纬：40° 11' 30.311"。

项目周边关系为：本项目位于北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房。项目周边关系为：北侧为北京尚唐世纪文化投资有限公司施工营地，距离 13m；东侧分别为 2#综合楼、5#生产厂房和 7#生产厂房，距离均为 18m；南侧为市政道路（无名），距离 14m；西侧为市政道路（无名），距离 34m。

本项目 1 层设置了前台、办公入口、强电、制版加工区、印刷区版房；1 层夹层中包含包装区、印后加工区等；2 层设置了精装区，折页区、锁线区、骑马订生产线、裁切区、胶订生产线等；3 层设置了薄膜生产线、上光生产线、包皮壳生产线、开板区、包装区等；4 层本项目不涉及；5 层设置了研发区和办公区。项目现状见图 3-1。平面布置见附图 3-1、附图 3-2、附图 3-3、附图 3-4。



图 3-1 本项目现状图

3.2 项目建设内容及规模

项目租赁北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房新建北京尚唐印

刷包装有限公司迁址项目，总建筑面积 12810.8m²。本项目为书、报刊印刷项目，主要印制党和国家重要文件、重大主题出版物、重要期刊、教辅、少儿出版物等，建成后年印刷量为 285 万对开色令。本项目总投资人民币 2000 万元，环保投资为 850 万元，占总投资的 42.5%。本项目有员工 280 人，年工作时间为 360 天，每天工作 16 小时；本项目不设置食堂，员工餐均自行解决。

项目实际建设内容与环评文件对照表，见表 3-1。

表 3-1 实际建设内容与环评文件对照表

项目	环评报告及其批复	实际建设情况	变化情况	
建设地址	北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房	北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房	一致	
主体工程	建筑面积 (m ²)	12810.8	一致	
	建设内容	本项目为书、报刊印刷项目，主要印制党和国家重要文件、重大主题出版物、重要期刊、教辅、少儿出版物等。	一致	
	规模或生产能力	本项目共 4 层，总建筑面积 12810.8m ² ，项目生产车间共三层，一层主要为制版加工区、印刷区、白料区、大检区，面积 3144.2m ² ；二层主要为印后加工区和包装区，面积 3144.2m ² ；三层主要为印后加工区，面积 3144.2m ² 。印刷量为 360 万对开色令/年。	仅楼层有变动	
辅助工程	建设内容	研发区位于四层北侧，面积为 1572.1m ² ，主要用于设计研发相关；办公区位于四层南侧，面积为 1572.1m ² ，主要用于相关人员日常办公。	办公区位于五层北侧，面积为 1572.1m ² ，主要用于设计研发相关；研发区位于五层南侧，面积为 1572.1m ² ，主要用于相关人员日常办公。	仅楼层有变动
储运工程	建设内容	危险化学品库位于一层北侧，建筑面积 18m ² ；一般工业固体废物收集后暂存于一般工业固体废物库，位于一层北侧，面积 180m ² ；危险废物收集后暂存于危废间，位于	危险化学品库位于一层北侧，建筑面积 18m ² ；一般工业固体废物收集后暂存于一层北侧，存放面积 180m ² ；危险废物收集后暂存于危废间，位于一层北侧，面积 36m ² 。	一般工业固体废物库尚未建立

		一层北侧，面积 36m ² 。		
公用工程	给水	当地市政自来水公司提供。	当地市政自来水公司提供。	一致
	排水	经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。	经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。	一致
	供电	由市政电网供电。	由市政电网供电。	一致
	供暖	由北京尚唐世纪文化投资有限公司建设的 3 台 1.1MW 的燃气锅炉提供。	由北京尚唐世纪文化投资有限公司建设的 3 台 1.1MW 的燃气锅炉提供。	一致
	制冷	采用中央空调。	采用中央空调。	一致
环保工程	废气治理	项目整个生产车间设置为密闭式负压车间，同时生产设备（废气产生设备）上方设置集气罩。项目废气由收集系统（集气罩、吸风口）收集后经净化装置（净化工艺为“过滤+吸附-脱附-催化氧化”）净化处理后通过 1 根位于项目所在建筑屋面北侧的 25m 排气筒（DA001）排放。 项目自建污水处理站为地埋式，废气全部收集后经活性炭吸附净化后经 3.5m 高排气筒（DA002）排放。	项目整个生产车间设置为密闭式负压车间，同时生产设备（废气产生设备）上方设置集气罩。项目废气由收集系统（集气罩、吸风口）收集后经净化装置（净化工艺为“过滤+吸附-脱附-催化氧化”）净化处理后通过 1 根位于项目所在建筑屋面北侧的 25m 排气筒（DA001）排放。 项目自建污水处理站为地埋式，废气全部收集后经活性炭吸附净化后经 0.5m 高排气筒（DA002）排放。	污水处理站废气筒降低 3m。
	废水治理	冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。 污水处理站为地埋式，位于项目所在建筑西南侧，设计污水处理规模 10t/d，采用的处理工艺为“厌氧+缺氧+好氧+MBR 膜”。	冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。 污水处理站为地埋式，位于项目所在建筑西南侧，设计污水处理规模 10t/d，采用的处理工艺为“厌氧+缺氧+好氧+MBR 膜”。	一致
	噪声治理	选用低噪音设备，设备合理布置，采取基础减振、隔声、风机设置消声器等措施	选用低噪音设备，设备合理布置，采取基础减振、隔声、风机设置消声器等措施	一致
	固废治理	生活垃圾依托园区设施收集暂存，由市政环卫部门清运处置。	生活垃圾依托园区设施收集暂存，由市政环卫部门清运处置。	一致
		一般工业固体废物回收后出售给物资回收部门，其中污水处理站污泥委托环卫部门清运处置。 危险废物委托具有相应处置资质的单位定期清。	一般工业固体废物回收后出售给物资回收部门，其中污水处理站污泥委托环卫部门清运处置。 危险废物委托具有相应处置资质的单位定期清。	一致
劳动定员（人）	260	260	一致	

食宿情况	不提供食宿，员工自行解决	不提供食宿，员工自行解决	一致
工作时间	本项目有员工 280 人，年工作时间为 360 天，每天工作 16 小时。	本项目有员工 280 人，年工作时间为 360 天，每天工作 16 小时；	一致

3.3 项目主要原辅材料、燃料及设备

本项目原辅材料用量变化见下表。

表 3-2 原辅材料用量一览表

序号	名称	本项目环评年用量 (t/a)	本项目实际			
			年用量 (t/a)	最大存储量 (t/a)	储存位置	备注
1	纸张	20110	16088	5000	材料库	
2	印版	149	119.2	1	辅料库	
3	油墨	121.6	97.28	1.6	印刷车间	平板胶印油墨-环保型大豆胶印油墨
4	润版液	1.5	1.2	0.5	危险化学品库	无醇润版液
5	显影液	34.8	27.84	0.5	危险化学品库	
6	水性上光油	26.2	20.96	0.5	危险化学品库	
7	洗车水	7.5	6	0.5	危险化学品库	
8	橡皮布	945 张/a	756 张/a	50 张/a	辅料库	
9	喷粉	0.6	0.48	0.6	辅料库	1kg/袋
10	即涂膜 (胶膜)	162.7	130.16	2	辅料库	
11	覆膜胶	80	64	1	危险化学品库	水性覆膜胶
12	热熔胶	47.2	37.76	0.5	危险化学品库	
13	铝箔 (烫金纸)	1325 卷/a	1060 卷/a	50 卷/a	辅料库	

本项目主要设备变化情况见下表。

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	环评安装位置	实际安装位置	变化情况
新增							
1	CTP 版打孔机	TY-200BP	1	1	一层印前制版区	一层印前制版区	/
2	显影机	SZ-DEV800	1	1	一层印前制版区	一层印前制版区	/
3	晒版机	SZ-VEXP-1	2	1	一层印前制版区	一层印前制版区	数量减少
4	润版液循环过	/	1	1	一层印刷区	一层印刷区	/

	滤机						
5	数码印刷机	HP indogo 7eco digital press	1	1	一层印刷区	一层印刷区	/
6	小森八色平张印刷机	LITHR OWE LS440S P	3	2	一层印刷区	一层印刷区	数量减少
7	自动供墨系统	/	1	1	一层印刷区	一层印刷区	/
8	自动打带机	MH-101A	3	3	二层包装区	三层包装区	层数变化
9	打捆机	CY-45	4	4	二层包装区	三层包装区	层数变化
10	塑封机	LB-802	1	1	二层包装区	三层包装区	层数变化
11	塑封机	SF5545-A	1	1	二层包装区	三层包装区	层数变化
12	塑封机	T-120	1	无	二层包装区	/	数量减少
13	自动套护封机	NK-53	1	1	二层包装区	三层包装区	层数变化
14	圆角机	/	1	1	二层包装区	三层包装区	层数变化
15	自动UV光固机	7010	1	1	二层印后加工区	三层印后加工区	层数变化
16	手动UV光固定机	YKP6090	2	1	二层印后加工区	三层印后加工区	数量减少 层数变化
17	UV晒版机	SB1518	1	1	二层印后加工区	三层印后加工区	层数变化
18	烘干机	HB1518	1	1	二层印后加工区	三层印后加工区	层数变化
19	手动模切机	PYQ202H	1	1	二层印后加工区	一层印后加工区	层数变化
20	自动烫金机	MK1060YM	1	1	二层印后加工区	一层印后加工区	层数变化
21	拉网机	/	1	1	二层印后加工区	三层印后加工区	层数变化
22	皮壳机	HX60S	1	1	二层	三层	层数

					印后加工区	印后加工区	变化
23	开中心条机	/	1	1	二层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
24	分板机	ST086A	1	1	二层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
25	过背胶机	SB-3000	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
26	手动压槽机	/	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
27	收纸机	ST1018 A	5	3	二层 印后加工区	二层 印后加工区	数量 减少
28	压平机	VBS-20	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
29	骑订龙	1528.04 18	3	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	数量 减少
30	薄本精装龙	BTSK1 6	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
31	勒口机	CF243P	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
32	勒口机	CF2432 -PEG	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
33	捆书机	HBS10	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
34	自动堆书机	460	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
35	三面刀	HD151P	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
36	胶订龙	410C	1	1	三层 印后加工区	一层 印后加工区	层数 变化
37	折页机	K780	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
38	粘页机	ZY440- A	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
39	压背机	/	4	4	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
40	锁线机	EVO20 0	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
41	锁线机	2000	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
42	锁线机	Aster PRO/44	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
43	数码打样机	Epson stylus pro	2	1	四层 研发区	五层 研发区	数量 减少 层数

		9910					变化
44	介稿机	/	1	1	四层 研发区	五层 研发区	层数 变化
45	压平机	/	4	2	四层 研发区	五层 研发区	数量 减少 层数 变化
46	废气处 理系统	/	1	1	楼顶 北侧	楼顶 北侧	/
47	污水处 理站 (地理 式)	/	1	1	厂房 西南侧	厂房 西南侧	/
48	中央空 调系统		4套	4套	(室外机) 楼顶	(室外机) 楼顶	/
利旧							
1	CTP 冲 版机	/	1	1	一层 印前制版区	一层 印前制版区	/
2	CTP 制 版机	/	1	1	一层 印前制版区	一层 印前制版区	/
3	烤版机	/	1	1	一层 印前印刷区	一层 印前印刷区	/
4	小森八 色平张 印刷机	LITHR OWE LS440S P	2	2	一层 印刷区	一层 印刷区	/
5	自动打 带机	MH- 101A	2	2	二层 包装区	二层 包装区	/
6	圆角机	/	1	1	二层 包装区	二层 包装区	/
7	手动覆 膜机	HY- 110Z	1	1	二层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
8	高速覆 膜机	LOTUS 120SF	2	1	二层 印后加工区	三层 印后加工区	数量 减少 层数 变化
9	自动过 油机	HV-B- FS	1	1	二层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
10	手动模 切机	PYQ202 H	1	1	二层 印后加工区	一层 印后加工区	层数 变化
11	手动烫 金机	TYMB1 040	2	2	二层 印后加工区	一层 印后加工区	层数 变化
12	自动烫	MK106	1	1	二层	一层	层数

	金机	0YM			印后加工区	印后加工区	变化
13	电化铝切割机	HX-680	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
14	模版锯线床	J-1000B	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
15	切纸机	SQZK1 150ST	3	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	数量 减少
16	圆盘机	/	1	1	二层 印后加工区	二层 印后加工区	/
17	切纸机	SQZK1 37OR	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
18	三面刀	44FM50	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
19	三面刀	44FS50	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
20	胶订龙	473	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	/
21	胶订龙	TSK	1	无	三层 印后加工区	/	数量 减少
22	骑订机	DQB46 0	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
23	骑订机	DQB40 4-05	1	1	三层 印后加工区	三层 印后加工区	层数 变化
24	折页机	CP78/4 KLL	1	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	层数 变化
25	折页机		2	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	数量 减少 层数 变化
26	折页机	CP78/4 KLLR	2	1	四层 印后加工区	二层 印后加工区	数量 减少 层数 变化
27	折页机	MBO- 500	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
28	配页粘页机	THS-9	2	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
29	粘页机	ZY440- A	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
30	压背机	/	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
31	锁线机	150	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
32	锁线机	180	2	1	四层	四层	数量

					印后加工区	印后加工区	减少
33	锁线机	/	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
34	手动锁线机	SXB-01	1	无	四层 印后加工区	/	数量减少
35	切纸机	/	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
36	切纸机	/	1	1	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/
37	压平机	/	1	1	四层 研发区	五层 研发区	层数变化
以旧换新							
1	打孔机	TY-200PB	1	1	一层 印前制版区	一层 印前制版区	/
2	小森四色平张印刷机	GL-40H	2	2	一层 印刷区	一层 印刷区	/
3	小森五色平张印刷机	GL-40A	2	2	一层 印刷区	一层 印刷区	/
4	阿特拉斯切纸机	L1400/1370C0	1	1	一层 印刷区	一层 印刷区	/
5	皮壳机	ST036B	1	1	四层 印后加工区	三层 印后加工区	层数变化
6	折页机	R760	2	2	四层 印后加工区	四层 印后加工区	/

3.4 水源及水平衡图

本项目给水来源于市政给水管网提供的新鲜水，根据建设单位提供用水数据，年用水量为 6012m³，本项目年工作 360d，总用水量为 16.7m³/d。其中生活用水量为 11.46m³/d (4125.32m³/a)，生产用水量为 5.24m³/d (1886.68m³/a)。

项目生活污水排放量按生活用水量的 85%计，即生活污水排放量为 9.74m³/d (3506.52m³/a)，生产废水主要为 CTP 制版冲版废水。由建设单位提供的 CTP 制版冲版废水排放量可知为 3.68m³/d (1326m³/a)，冲版废水首先由过滤循环系统过滤后判断可否回用，若可回用则回用量为 3.68m³/d (1326m³/a)，若不能回用则定期排放，排放量为 3.68m³/d (1326m³/a)，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，经化粪池处理后通过污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。项目产生废水总排放量为

13.24 m³/d (4832.52m³/a)

润版液经循环过滤机处理后循环使用，过滤机需定期排放废液，年排放量为2.5m³/a，废润版液收集后全部作为危险废物处置，不外排；洗车水用于擦拭印刷设备，全部损耗。

本项目水平衡图见下图。

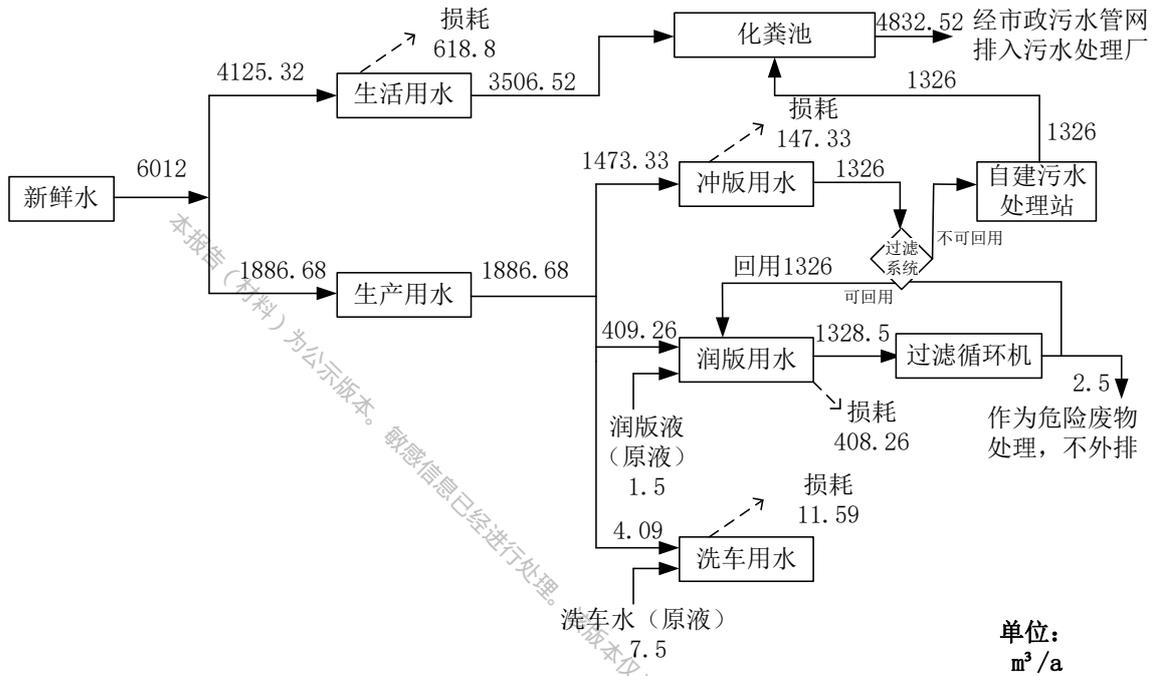


图 3-2 项目水平衡图

3.5 项目生产工艺

本项目为印刷项目，其流程图及产污环节图见下图。

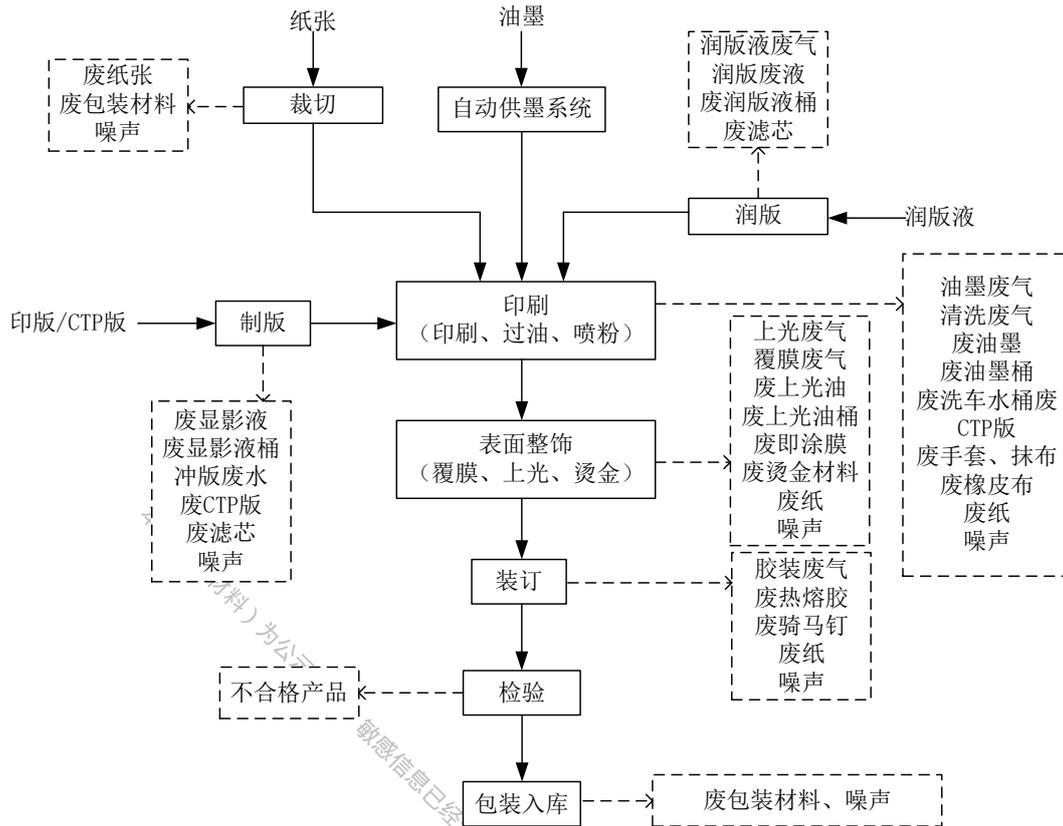


图 3-3 工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

(1) 制版

本项目采用的是光敏 CTP 版，由铝板基、感光树脂层、保护层组成。

CTP 制版机由精确而复杂的光学系统，电路系统以及机械系统三大部分构成。由激光器产生的单束原始激光，经多路光学纤维或复杂的高速旋转光学裂束系统分裂成多束（通常是 200-500 束）极细的激光束，每束光分别经声光调制器按计算机中图象信息的亮暗等特征，对激光束的亮暗变化加以调制后，变成受控光束。再经聚焦后，几百束微激光直接射到印版表面进行刻版工作。CTP 版的感光树脂层见光部分发生交联固化，经热处理后形成不溶于显影液的图像潜影。接着用配套的循环清水将表面的保护层去除，然后用显影液将 CTP 版未见光部分的感光树脂层去除，从而获得一个阴图浮雕像。显影后的 CTP 版用自带的循环清水将表面的残留显影液去除。最后干燥后形成印版，供胶印机印刷。

制版过程产生废显影液、废显影液桶、冲版废水、废 CTP 版、过滤循环机定期更换的废滤芯和设备运行噪声。其中，显影液经循环过滤机过滤后循环使用，

不能循环使用的定期排放，产生的废显影液单独收集后最为危险废物处置，不外排；废显影液桶、废 CTP 版和废滤芯属于危险废物，收集后作为危险废物处理；制版过程中使用清水进行冲版，冲版废水收集后进入自建污水处理站进行处理，处理达标后排入市政污水管网。

(2) 润版

为了快速湿润印版及更容易调节油墨浓度，在印刷过程中添加润版液，使制作好的 CTP 版在着墨前保持空白部分斥墨性能，保持印版非图文区域的疏墨性。项目所用润版液需加水稀释后使用。

润版过程会产生润版液废气、废润版液及废润版液桶和过滤循环机定期更换的废滤芯。其中，润版液首先经循环过滤系统过滤后回用，不能回用的定期排放，产生的废润版液单独收集后作为危险废物处理，不外排；废润版液桶、废滤芯等属于危险废物，收集后作为危险废物处理；润版液废气收集处理达标后高空排。

(3) 裁纸

根据产品需要将纸张裁切成所需规格。

裁纸过程产生废纸张、废包装材料等。设备运行还会产生噪声。废纸张、废包装材料等为一般工业固体废物，收集后出售给物资回收部门。

(4) 印刷

本项目采用平板印刷工艺，平板印刷属于一种间接印刷方式。“平板印刷”是指印刷部分与非印刷部分均处于同一平面。利用水、油相斥的原理，图文部分抗水亲油，空白部分抗油亲水而不沾油墨，在压力作用下使着墨部分的油墨转移到橡皮布上，再利用橡皮滚筒与压印滚筒之间的压力，将橡皮布上的油墨转移到承印物上，完成一次印刷。

将裁切好的纸张放入印刷机中进行印刷。印刷时，首先将 CTP 版装在印刷机上，人工将润版液倒入印刷机上相应的储存槽内，印刷过程中润版液和油墨按比例进入印刷机指定位置。印刷时，先将 CTP 版上的文字或图像转移到印刷机的橡皮布上，再由橡皮布上转移到纸张上即为印刷过程。

印刷过程中油墨供应采用自动供墨系统，自动供墨泵入端与原料桶相连，自动感应吸料，无调墨工序。

印刷的同时印刷机的喷粉装置会同时在印刷品表面喷洒一层粉末（喷粉过

程), 印刷喷粉主要作用是防止纸张的拖花, 具有防脏、防粘、防静电、防背印等作用, 可加速油墨干燥、增加纸张光滑度的效果, 保证高质量印刷。喷粉由印刷机自带的喷粉系统完成, 印刷机上的喷粉系统为密闭设备, 一次喷粉撒入印刷品上的量极少, 且缓慢, 项目不产生喷粉废气。

印刷机定期使用洗车水进行清洗, 清洗水全部损耗。

印刷工序会产生油墨废气、清洗废气, 废油墨、废油墨桶、废洗车水桶、废 CTP 版、废抹布、废橡皮布、废纸及印刷机噪声。油墨废气、清洗废气收集处理达标后高空排; 废油墨、废油墨桶、废洗车水桶、废 CTP 版、废抹布、废橡皮布属于危险废物, 收集后作为危险废物处理; 废纸为一般工业固体废物, 收集后出售给物资回收部门。

(5) 表面整饰

表面整饰包括上光、覆膜和烫金, 根据不同的产品需求选择不同的表面整饰工艺。

①上光

印刷好的纸张经过油机在纸张表面均匀附上一层光油, 待光油层干燥后形成光亮或哑光的表面层。

②覆膜

为了使书籍色彩更加鲜艳和富有立体感, 同时使书籍变得更加牢固, 需要对印刷好的纸张进行覆膜, 该工序所用设备为覆膜机。

③烫金

烫金工艺是利用热压转移的原理, 将烫金中的铝层转印到承印物表面以形成特殊的金属效果。项目烫金使用的原材料主要为电化铝烫金纸, 电化铝箔通常由多层材料构成, 基材常为 PE, 其次是分离涂层、颜色涂层、金属涂层 (镀铝) 和胶水涂层。本项目烫金机的烫金时间为 0.4~0.7 秒, 烫印压力 0.2 吨, 烫金温度 110℃左右, 烫金过程中胶水涂层融化, 产生少量烫金废气。

该工序会产生上光废气、覆膜废气、烫金废气、废上光油、废上光油桶、废即涂膜、废烫金材料及废纸和设备运行噪声。上光废气、覆膜废气、烫金废气收集处理达标后高空排; 废上光油、废上光油桶属于危险废物, 收集后作为危险废物处理; 废即涂膜、废烫金材料及废纸为一般工业固体废物, 收集后出售给物资

回收部门。

(6) 装订

该工序需要根据不同的产品需要选择相应的工艺。

①折页

根据产品需要使用折页机将纸张、产品折页成符合规格的纸张或产品。

②胶装

根据需求使用胶装龙将正文与封皮进行装订，胶订机胶装过程中会使用热熔胶，热熔胶加热温度为 120~140℃。

EVA 热熔胶是通过乙烯和醋酸乙烯在高温下共聚而成，不含任何有机溶剂，固含量 100%，分解温度约为 230℃，本项目 EVA 热熔胶的加热温度为 120~140℃，未达到 EVA 热熔胶的分解温度，因此，加热过程中 EVA 热熔胶不会分解，但在加热过程中会有少量未经聚合的单体释放，主要成份为乙烯和醋酸乙烯等有机废气，以非甲烷总烃计。

③钉装

根据需求使用骑钉龙将书刊进行装订。

该工序会产生胶装废气，废热熔胶、废骑马钉、废纸等。胶装废气收集处理达标后高空排；废热熔胶、废骑马钉、废纸等为一般工业固体废物，收集后出售给物资回收部门。

(7) 检验

将装订好的产品按照相应质量标准进行人工检验，不合格产品作为固体处理；合格产品进入下一工序。

该工序过程中会产生不合格产品（废纸）等。

(8) 包装出售

部分装订好的产品装入热收缩膜内使用塑封机进行塑封，塑封完成后进行打包包装；其余不需塑封的产品直接使用打包机打包；打包后的产品入库，等待出售。塑封过程不产生废气。

该工序会产生噪声、废包装材料等。废包装材料为一般工业固体废物，收集后出售给物资回收部门。

项目在设备维修养护等过程还会产生废润滑油、废机油及其废盛装容器、废

抹布等废物。废机油、废润滑油，废机油、润滑油桶，废抹布等属于危险废物，收集后作为危险废物处理。

3.6 项目变动情况

根据现场调查与核实，与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》进行对照分析，本项目不存在重大变动情况。

项目重大变动情况判定详见下表。

本报告（材料）为公示版本。敏感信息已经进行处理。该版本仅为征求意见，非最终审核、最终实施版本。

表 3-4 重大变动情况判定一览表

类别	判定依据		变动情况	判定结果 ^{注2}	备注
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的		与环评一致，无变动	否	
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的		因设备减少导致生产能力降低 21%	否	
	生产、处置或储存能力增大，导致废水中第一类污染物排放量增加的		/	/	
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的 ^{注1}		/	/	
	位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的		/	/	
地点	重新选址		与环评一致，无变动	否	
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。		与环评一致，无变动	否	
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	未新增污染物排放种类	否	
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	与环评一致，无变动	否	
		废水第一类污染物排放量增加的	/	/	
	其他污染物排放量增加 10%及以上的		与环评一致，无变动	否	
物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		/	/		
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	与环评一致，无变动	否	
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	与环评一致，无变动	否	
		废水第一类污染物排放量增加的	/	/	
	其他污染物排放量增加 10%及以上的		与环评一致，无变动	否	
大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		与环评一致，无变动	/		

新增废水直接排放口	/	/	
废水由间接排放改为直接排放	与环评一致，无变动	否	
废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	/	/	
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）	与环评一致，无变动	否	
主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	/	/	
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	与环评一致，无变动	否	
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）	与环评一致，无变动	否	
固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	/	/	
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	/	/	
结论：项目不存在重大变动情况			
注 1：细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子。			
注 2：判定结果写“是”或“否”，“是”代表属于重大变动，“否”代表不属于重大变动。			
注 3：“/”代表本项目不涉及该项。			

第4章 环境保护设施

4.1 污染物治理及防治设施

4.1.1 废水

本项目外排废水为生活污水和生产废水中的冲版废水。冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。

表 4-1 废水治理措施表

废水类别	废水来源	污染物种类	废水排放量 (m ³ /a)	污水治理 设施	处理 能力	排放去向
生活污水	主要由员工日常生活产生	pH、COD、 BOD ₅ 、SS、 氨氮	4832.52	地理式一 体化污水 处理站	10t/d	经市政管网 排入污水处 理厂
生产废水	主要为 CTP 制版冲 版废水					

项目废水治理工艺流程图见下图。

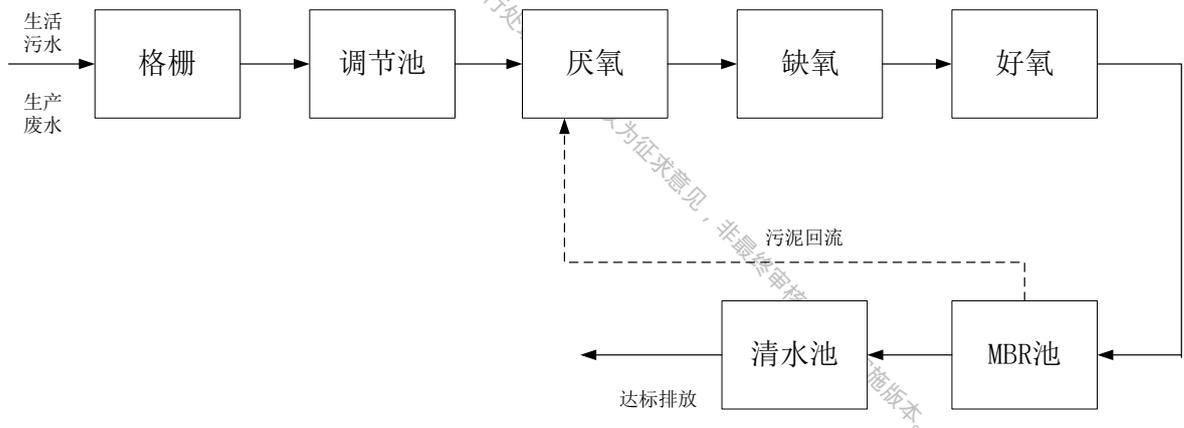


图 4-1 废水治理工艺流程图



图 4-2 废水处理设备

本项目产生的污水通过自建的一体化全密闭污水处理站进行处理。该污水处理站处理工艺为：格栅—预曝调节池—AO—消毒池，设计处理能力为10t/d。本项目验收时污水日产生量为2.55t，自建污水处理站完全有能力接纳并处理本项目产生的污水。

4.1.2 废气

本项目印刷废气（润版液废气、油墨废气、清洗废气）、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气治理采用“过滤+吸附-脱附-氧化催化”工艺。废气处理装置设置1套过滤器，3个活性炭吸附箱（单个吸附箱活性炭填充量1.2t，每年对其中一个吸附箱的活性炭进行更换）和1套催化燃烧器（催化剂选用蜂窝陶瓷载体，内浸渍贵金属铂和钯，每5年更换一次；催化燃烧器采用电加热，不需要其他燃料辅助加热）。经过废气处理装置净化处理达标后通过1根位于项目所在建筑屋面北侧的25m排气筒（DA001）排放。

污水处理站为地埋式，污水处理站恶臭全部收集后经活性炭吸附净化后经0.5m高排气口无组织排放。



图 4-3 项目废气处理设备

4.1.3 噪声

本项目运营期噪声主要为各类生产设备、环保设备（废气处理设备、污水处理站）和空调室外机噪声。对于本项目的噪声控制可以从源、传播途径和个体防护三方面进行：

噪声源控制：选购低噪声设备，并做好设备的保养和维护、确保其处于良好

的运转状态，避免因设备不正常运转产生高噪声现象。

传播过程：噪声传播过程控制所有高噪声设备合理布局，生产设备安装在车间内，尽量远离厂界，车间墙体及门窗隔声设置，以降低噪声对周围环境的影响。

个体防护：设备安装基础设置减振垫，废气处理系统风机安装隔声罩，同时连接处采用软管连接等降噪措施。

4.1.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

1、生活垃圾

本项目生活垃圾主要来源于员工日常生活，主要包括废包装盒、塑料袋、瓶、罐、纸箱等固体废物，合计 42t/a。生活垃圾分类收集后放置在统一的垃圾收集处，最终由当地环卫部门清运处置。

2、一般工业固体废物

本项目运营期产生的一般工业固体废物主要是生产过程中的废纸张、废包装材料及边角料等和污水处理站产生的污泥。

(1) 废纸

主要为裁切、印刷过程产生的废纸及检验不合格的产品，其产生量为 1000t/a，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(2) 废包装材料

主要为一般性包装废料，产生量为 10t/a，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(3) 边角料

主要为装订等过程产生的各类薄膜（废即涂膜）、废烫金材料、废骑马钉、塑料（废热熔胶）等，产生量为 2t/a，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(4) 污水处理站污泥

项目绝干污泥的产生量为 0.2kg/d。项目污水处理站污泥的总产生量为 5kg/d，年产生量为 1.825t/a，根据《国家危险废物名录(2021 版)》，本项目污水处理站污泥不属于危险废物，委托环卫部门合规处置。

3、危险废物

本项目运营期产生的危险废物主要是废显影液、废 CTP 版、废润版液、废

油墨、废上光油、废活性炭、废机油和润滑油及各类沾染废物。

(1) 废显影液

本项目制版过程中使用显影液进行显影，显影液经过滤循环系统处理后循环使用。循环过滤机内废液定期排放，其产量为 10t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废显影液属于“HW16 废感光材料废物”，危险废物编号为 900-019-16。

(2) 废 CTP 版

制版及印刷中会产生废 CTP 版，产生量为 1.5t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废 CTP 版属于“HW16 感光材料废物”，危险废物编号为 900-019-16。

(3) 废润版液

本项目在印刷过程中需要使用润版液进行润版，润版过程中会产生废润版液，其产量为 1.3t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废润版液属于“HW12 染料、涂料废物”，危险废物编号为 264-013-12。

(4) 废油墨

印刷过程会产生废油墨，产生量为 1.2t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废油墨属于“HW12 染料涂料废物”，危险废物编号为 900-299-12。

(5) 废上光油

本项目印刷及上光过程中使用上光油，其过程产生一定量的废上光油，其产量为 0.3t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废上光油属于“HW16 废感光材料废物”，危险废物编号为 900-019-16。

(6) 废活性炭

项目废气处理采用活性炭吸附-脱附-催化氧化工艺，活性炭可现场再生。活性炭在使用过程中由于废气中的其他杂质导致活性炭吸附处理能力降低，因此活性炭需要定期进行更换，更换周期为 1 次/年，年产生废活性炭量为 1.5t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，废活性炭属于“HW49 其他废物”，危险废物编号为 900-039-49。

(7) 废机油、润滑油

设备维修保养等会产生废机油、润滑油，其产生量为 0.5t/a，根据《危险废

物管理名录（2021）》，废机油、润滑油属于危险废物，其危废类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，危险废物编码为 900-214-08。

（8）沾染废物

沾染废物主要为废显影液桶、废润版液桶、废滤芯、废油墨桶、废洗车水桶、废橡皮布、废上光油桶、废机油和润滑油桶、废抹布等，其产生量为 1.1t/a。根据《危险废物管理名录（2021 年版）》，沾染废物属于“HW49 其他废物”，危险废物编号为 900-041-49。

项目产生的危险废物分类收集后按照类别分区暂存于危废间，定期委托具有相应处置资质的单位清运处置。



图 4-4 危险废物暂存间

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

本项目实际总投资为 2000 万元，其中环保投资 850 万元，占项目总投资的 42.5%。项目环保设施投资情况见下表 4-2。

表 4-2 环保设施投资情况表

项目	投资内容	实际环保投资情况（万元）
废气	净化装置+25m 排气筒	350
废水	地埋式一体化污水处理设施	200
噪声	选购低噪声设备，并做好设备的保养和维护、确保；车间墙体及门窗隔声设置；设备安装基础设置减振垫，废气处理系统风机安装隔声罩，同时连接处采用软管连接等降噪措施。	100
固体废物	生活垃圾清运，一般工业固体废物、危险废物处置、	200
合计		850

4.2.2 “三同时”落实情况

本项目环境保护“三同时”落实情况详见下表 4-3。

表 4-3 环境保护“三同时”落实情况表

类别	治理对象	环评报告及其批复措施	实际治理措施	落实情况
废气	非甲烷总烃、苯、甲苯与二甲苯合计、挥发性有机物	项目整个生产车间设置为密闭式负压车间，同时生产设备（废气产生设备）上方设置集气罩。项目废气由收集系统（集气罩、吸风口）收集后经净化装置（净化工艺为“过滤+吸附-脱附-催化氧化”）净化处理后通过 1 根位于项目所在建筑屋面北侧的 25m 排气筒（DA001）排放。	项目整个生产车间设置为密闭式负压车间，同时生产设备（废气产生设备）上方设置集气罩。项目废气由收集系统（集气罩、吸风口）收集后经净化装置（净化工艺为“过滤+吸附-脱附-催化氧化”）净化处理后通过 1 根位于项目所在建筑屋面北侧的 25m 排气筒（DA001）排放。	已落实
	氨、硫化氢、臭气浓度	项目自建污水处理站为地理式，废气全部收集后经活性炭吸附净化后经 3.5m 高排气筒（DA002）排放。	项目自建污水处理站为地理式，废气全部收集后经活性炭吸附净化后经 0.5m 高排气筒（DA002）排放。	排气筒未达到环评要求，但经过检测其污染物浓度未超标
废水	冲板废水	冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。	冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。	已落实
	生活污水			
噪声	各类生产设备、环保设备（废气处理设备、污水处理站）和空调室外机噪声	选用低噪音设备，设备合理布置，采取基础减振、隔声、风机设置消声器等措施	选用低噪音设备，设备合理布置，采取基础减振、隔声、风机设置消声器等措施	已落实
固体废物	生活垃圾	生活垃圾分类收集，最终由环卫部门统一清运处置	生活垃圾分类收集，最终由环卫部门清运处置	已落实
	一般工业固体废物	一般工业固体废物回收后出售给物资回收部门，其中污水处理	一般工业固体废物回收后出售给物资回收部门，其中污水处理	已落实

		理站污泥委托环卫部门清运处置。	理站污泥委托环卫部门清运处置。	
	危险废物	危险废物分类收集，分区贮存；同时危险废物委托具有相应处置资质的单位定期清。	危险废物分类收集，分区贮存；同时危险废物委托具有相应处置资质的单位定期清。	已落实

本报告（材料）为公示版本。敏感信息已经进行处理。该版本仅为征求意见，非最终审核、最终实施版本。

第5章 环境影响报告主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告主要结论与建议

1、项目概况

本项目为书、报刊印刷项目，主要印制党和国家重要文件、重大主题出版物、重要期刊、教辅、少儿出版物等，建成后年印刷量为 360 万对开色令。项目采用平板印刷工艺。本项目占地面积 3378.2m²，总建筑面积 12810.8m²。本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 850 万元，占总投资的 42.5%。本项目设有员工 280 人，昼夜两班制，每班工作 8 小时，每天工作 16 小时，年工作 300 天。本项目不设食堂及职工宿舍。

2、环境影响分析结论

(1) 运营期废气影响分析结论

本项目运营期产生的废气主要为生产过程产生的印刷废气（润版液废气、油墨废气、清洗废气）、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气和污水处理站产生的恶臭。

1) 印刷废气主要包括印刷过程中润版工序产生的润版液废气，印刷过程中供墨、印制工序产生的油墨废气，印刷机清洗工序产生的清洗废气；润版液废气主要污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃；油墨废气主要污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃、苯、甲苯与二甲苯合计；清洗废气主要污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃。

2) 上光废气主要污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃。

3) 覆膜废气主要污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃。

4) 项目使用的烫金纸中的胶水涂层使用的是热熔胶，烫金过程中胶水涂层融化，产生少量烫金废气，污染物为挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃。

5) 项目胶装使用热熔胶，热熔胶在溶胶受热融化时会产生挥发性有机物（VOCs），污染因子为非甲烷总烃。

6) 本项目建设地埋式污水处理站 1 座, 用于处理冲版废水, 采用“厌氧+缺氧+好氧+MBR 膜”工艺, 设计处理能力为 10t/d。污水处理站恶臭气体中主要含 NH_3 、 H_2S 、臭气浓度等。

项目整个生产车间设置为密闭式负压车间, 同时生产设备(废气产生设备)上方设置集气罩。项目生产废气全部由收集系统(集气罩、吸风口)收集后经净化装置(净化工艺为“过滤+吸附-脱附-氧化催化”)净化处理后通过 1 根位于项目所在建筑屋面北侧的 25m 排气筒(DA001)排放; 污水处理站为地埋式, 废气全部收集后经活性炭吸附净化后经 3.5m 高排气筒排放。根据上述分析, 印刷废气等排放执行北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015) 中 II 时段标准; 污水站废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017) 相关浓度限值。

(2) 运营期废水环境影响分析结论

本项目外排废水主要为生活污水和冲版废水, 年排水量为 5904t/a, 其中生活污水年排放量为 4284t/a, 冲版废水年排放量为 1620t/a。本项目冲版废水经自建污水处理站(本项目自建污水处理站采用“厌氧+缺氧+好氧+MBR 膜”处理工艺)处理后与项目生活污水排入厂区化粪池消解处理, 处理后排入市政污水管网, 经市政污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013) 中“表 3 排入公共污水系统的水污染物排放限值”。

(3) 运营期声环境影响分析结论

本项目运营期噪声主要为各类生产设备、环保设备(废气处理设备、污水处理站)和空调室外机噪声。对于本项目的噪声控制可以从源、传播途径和个体防护三方面进行:

噪声源控制: 选购低噪声设备, 并做好设备的保养和维护、确保其处于良好的运转状态, 避免因设备不正常运转产生高噪声现象。

传播过程: 噪声传播过程控制所有高噪声设备合理布局, 生产设备安装在车间内, 尽量远离厂界, 车间墙体及门窗隔声设置, 以降低噪声对周围环境的影响。

个体防护: 设备安装基础设置减振垫, 废气处理系统风机安装隔声罩, 同时连接处采用软管连接等降噪措施。

本项目厂界外 50m 范围内均为工业企业，无环境保护目标。本项目主要噪声源为各类生产设备、环保设备（废气处理设备、污水处理站）和空调室外机噪声，在采取相应降噪措施后，项目运营期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，噪声排放不会对周围环境造成明显不利影响，声环境影响可以接受。

(4) 运营期固体废物影响分析结论

项目对运营期间产生的固体废物的处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日起施行)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及其修改单(2013))、《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199 号)、《危险废物转移联单管理办法》和《北京市生活垃圾管理条例》(2020 年 5 月 1 日施行)、《北京市危险废物污染环境防治条例》(自 2020 年 9 月 1 日起施行)等相关规定，固体废物去向明确，处置措施合理，因此本项目固体废物处置不会对周边环境产生不利影响，固体废物的环境影响可以接受。

3、总结论

项目在实施过程中要严格遵守“三同时”制度，在设计、施工和运营期切实落实各项污染治理措施。在严格落实设计和本项目的报告表中提出的各项环境保护措施和管理制度的情况下，项目对周围环境的影响是可接受的，从环保角度考虑，该项目建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

你方报送我局的北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目（项目编号：顺环审 20210137）《建设项目环境影响报告表》及有关文件收悉，经审查，批复如下：

一、同意环境影响报告表的结论。

二、同意该项目建设地点由北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 4 幢、5 幢变更至北京市顺义区马坡镇聚源中路 10 号院 1#生产厂房。该项目总投资 2000 万元，使用现有厂房，占地面积 3378.2 平方米，建筑面积 12810.8 平方米，项目年印刷量为 360 万对开色令。

三、拟建项目供暖由北京尚唐世纪文化投资有限公司建设的燃气锅炉提供，其余所用能源必须使用清洁燃料。

四、拟建项目印刷废气等排放执行北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中II时段标准;污水站废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)相关浓度限值,废气经设施处理后达标排放。

五、拟建项目废水经自建污水处理设施处理后排放,排放执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”。

六、拟建项目固定噪声源须采取减震、降噪措施,厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

七、拟建项目产生的固体废物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定分类收集,危险废物由有资质单位统一回收,妥善处理,不得污染环境。

八、拟建项目厂区排口化学需氧量总量不高于2.952吨/年、氨氮总量不高于0.266吨/年,挥发性有机物总量不高于0.465吨/年。

九、拟建项目固定污染源监测点位设置须按照北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015)中相关要求执行。

十、项目建成后依照相关规定办理验收手续。

第6章 验收执行标准

6.1 废水验收执行标准

本项目外排废水为生活污水和生产废水中的冲版废水。冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中“表 3 排入公共污水系统的水污染物排放限值”，详见下表 6-1。

表 6-1 废水排放执行标准

污染物或项目名称	单位	标准值	执行标准
pH 值	无量纲	6.5~9	北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中“表 3 排入公共污水系统的水污染物排放限值”
化学需氧量 (COD)	mg/L	500	
五日生化需氧量 (BOD5)	mg/L	300	
悬浮物 (SS)	mg/L	400	
氨氮	mg/L	45	

6.2 废气验收执行标准

本项目运营期产生的废气主要为印刷废气（润版液废气、油墨废气、清洗废气）、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气和污水处理站产生的恶臭。

印刷废气、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气主要污染物为挥发性有机物 (VOCs)，污染因子为非甲烷总烃、苯、甲苯与二甲苯合计，废气执行北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中 II 时段排放浓度限值；本项目印刷废气、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气排放标准限值具体见表 6-2。

表 6-2 印刷业挥发性有机物污染物排放标准 单位: mg/m³

污染物	排气筒排放限值		无组织排放监控点浓度限值		
	时段	标准值	时段	厂界	印刷生产场所
非甲烷总烃	II	30	II	1	3
苯	II	0.5	II	0.1	0.1
甲苯与二甲苯合计	II	10	II	0.2	1.0

污水处理站产生的恶臭，主要污染因子为 H₂S、NH₃、臭气浓度。污水处理站在各池体设置废气收集口，废气经收集后经 0.5m 高排气筒排放，各污染物排放浓度执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中“表 3 生产

工艺及其他废气大气污染物排放限值”的规定。本项目污水处理站恶臭排放标准限值具体见表 6-3。

表 6-3 废气排放执行标准

污染物	单位	北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)		
		大气污染物最高允许排放浓度(II时段)①	与排气筒高度对应的大气污染物最高允许排放速率(kg/h)②	单位周界无组织排放监控点浓度限值
			0.5m	
NH ₃	mg/m ³	1.0	0.0002	0.2
H ₂ S	mg/m ³	0.05	0.00001	0.01
臭气浓度	标准值 无量纲	/	0.56	20

注：
①：高度低于 15m 时，排气筒中大气污染物排放浓度按“无组织排放监控点浓度限值”的 5 倍执行。
②：排气筒高度低于 15m，按外推法计算的排放速率限值的 50% 执行；排气筒高度不满足高出周围 200m 半径范围内的建筑物 5m 以上，因此，最高允许排放速率根据北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017) 5.1.3 确定的排放速率限值的 50% 执行。

6.3 噪声验收执行标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，具体见下表 6-4。

表 6-4 噪声执行标准

声环境功能区类别	限值	
	昼间	夜间
3 类	65dB	55dB

6.4 固体废物验收执行标准

本项目固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

生活垃圾的处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日起施行)及《北京市生活垃圾管理条例》(2020 年 5 月 1 日施行)的相关规定。

一般工业固废废物排放执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日起施行)、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及北京市相关规定。

危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001 及其修改单(2013))、《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199 号)、《危险废物转移联单管理办法》和《北京市危险废物污染环境防治条例》(自 2020 年 9 月

1日起施行)等相关规定。

6.5 印刷油墨挥发性有机物含量限值

本项目采用平板印刷工艺,所用油墨为平板胶印油墨。项目所用印刷油墨挥发性有机物含量应符合《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》

(GB 38507-2020)和北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中的相关规定,具体详见下表。

表 6-5 印刷油墨挥发性有机物含量限值

印刷油墨种类/品种		含量限值	执行标准
胶印油墨	单张脚印油墨	3%	《油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值》(GB 38507-2020)
胶印油墨	单张/冷固	3%	北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)

本报告(材料)为公示版本。敏感信息已经进行处理。该版本仅为征求意见,非最终审核、最终实施版本。

第7章 验收监测方案

7.1 验收监测期间工况要求

验收监测期间，项目正常运营，各环保设施均正常稳定运行，符合国家对建设项目竣工环保验收监测要求。

7.2 废水监测方案

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），考虑到本项目污染物比较稳定，且年排放量不大。因此按指南“6.3.4 验收监测频次确定原则 2）对于无明显生产周期、污染物稳定排放、连续生产的项目，废水采样和监测频次一般不少于2天、每天不少于4次”确定本项目废水监测方案。本项目废水具体监测方案见下表。

表 7-1 项目废水监测方案

类别	监测项目	监测位置	监测频次	监测天数
废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	污水总排口	4次	2天

7.3 废气监测方案

7.3.1 有组织排放

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），考虑到本项目污染物比较稳定，且年排放量不大。因此按指南“6.3.4 验收监测频次确定原则 2）对于无明显生产周期、污染物稳定排放、连续生产的项目，废气采样和测试频次一般不少于2天、每天采不少于3个平行样，确定本项目废气监测方案。本项目有组织废气具体监测方案见下表 7-2。

表 7-2 项目有组织废气监测方案

类别	监测项目	监测位置	监测频次	监测天数	污染物执行标准
印刷机、覆膜机、上光机、胶订机废气	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、甲苯+二甲苯合计	印刷机、覆膜机、上光机、胶订机排气筒（DA001）	3次	2天	北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》（DB11/1201-2015）表2中II时段排放限值

7.3.2 无组织排放

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），考虑到本项目污染物比较稳定，且年排放量不大。因此按指南

“6.3.4 验收监测频次确定原则 2) 对于无明显生产周期、污染物稳定排放、连续生产的项目，废气采样和测试频次一般不少于 2 天、每天采不少于 3 个平行样，确定本项目废气监测方案。本项目废气具体监测方案见下表 7-3。

表 7-3 项目无组织废气监测方案

监测项目	监测位置	污染物	监测频次	监测天数	污染物执行标准
印刷机、覆膜机、上光机、胶订机废气	厂界 上风向 1 个点 下风向 3 个点	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、甲苯+二甲苯合计	3 次	2 天	北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015) 表 2 中 II 时段排放限值
污水处理站废气	厂界 上风向 1 个点 下风向 3 个点	NH ₃ H ₂ S 臭气浓度	3 次	2 天	北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017) 中表 3 相关标准

7.4 噪声监测方案

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)，考虑到本项目污染物比较稳定，且年排放量不大。因此按指南“6.3.4 验收监测频次确定原则 2) 对于无明显生产周期、污染物稳定排放、连续生产的项目，厂界噪声测试和监测频次一般不少于连续 2 昼夜(无连续监测条件的，需不少于 2 天，每天不少于昼夜各 2 次)”确定本项目噪声监测方案。

本项目东侧、南侧、西侧以及北侧厂界外 1m 处各设一个噪声监测点位。本项目噪声具体监测方案见下表。

表 7-3 项目噪声监测方案

类别	监测项目	监测位置	监测频次	监测天数
噪声	厂界噪声	东厂界外 1m 处	2 次	2 天
		南厂界外 1m 处	2 次	2 天
		西厂界外 1m 处	2 次	2 天
		北厂界外 1m 处	2 次	2 天

第8章 质量标准与质量控制

8.1 监测分析方法

本项目监测分析方法详见下表。

表 8-1 项目分析方法一览表

分析项目	分析方法	标号/来源	检出限
非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	HJ 38-2017	0.07mg/m ³
苯、甲苯、二甲苯	《环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法》	HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》	HJ 604-2017	0.07mg/m ³
硫化氢	《空气质量 硫化氢、甲硫醇、甲硫醚和二甲硫的测定 气相色谱法》	GB/T 14678-1993	1.0×10 ⁻³ mg/m ³
臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》	GB/T 14675-1993	10 (无量纲)
氨	《环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法》	HJ 534-2009	0.025mg/m ³
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》	HJ 1147-2020	/
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	HJ 535-2009	0.025mg/L
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	HJ 828-2017	4mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》	GB/T 11901-1989	/
五日生化需氧量 (BOD ₅)	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》	HJ 505-2009	0.5mg/L
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》 《声环境质量标准》	GB 12348-2008 HJ 706-2014 GB 3096-2008	/

8.2 监测分析仪器

本项目监测分析所用仪器详见下表。

表 8-2 项目监测分析仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号
1	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	YQ83
2	气相色谱仪	GC-8600	YQ01
			YQ77

		SP-3420A	YQ59
3	烟气采样器	GH-2	YQ135
4	温湿度计	TES1360A	YQ227
5	空盒气压表	DYM3	YQ95
6	四气路大气采样器	QCS-6000	YQ476
			YQ477
			YQ478
			YQ479
7	三杯风速风向表	DEM6	YQ215
			YQ429
8	可见分光光度计	7230G	YQ14
			YQ156
9	笔式 pH 计	/	YQ390
10	化学需氧量(COD)回流消解仪	KN-COD12	YQ142
11	电子天平	FA2004	YQ168
12	恒温恒湿箱	HWS-150B	YQ39
13	声校准器	AWA6021A	YQ247
14	多功能声级计	AWA6228+	YQ429

8.3 人员能力

本项目所有监测人员均持证上岗，人员素质较高，且均具有多年的监测经验。

8.4 监测分析过程中的质量保证与质量控制

建设单位委托具有 CMA 资质的监测单位对本项目进行验收监测。监测过程严格按照质量体系要求，保证监测过程中运营工况满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测仪器经计量部门检定、校准，并在有效期内使用；严格按相关技术规范要求进行数据处理和填报，数据严格执行三级审核制度。

8.4.1 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，方法检出限均能满足要求；

2、被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围内，即仪器量程的 30%~70% 之间；

3、采样器在进入现场前使用标准气体进行校正，仪器在监测前按监测因子

分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时保证其采样流量的准确。

8.4.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法。采用过程中采集不少于 10% 的平行样；实验分析过程增加不小于 10% 的平行样。

8.4.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，测量前后灵敏度相差不大于 0.5dB。监测时无雨雪、雷电，且风速小于 5.0m/s。

本材料为公示版本。敏感信息已经进行处理。该版本仅为征求意见，非最终审核、最终实施版本。

第9章 验收监测结果

9.1 验收工况

北京中天云测检测技术有限公司于2022年6月17日~18日对本项目进行了竣工环境保护验收监测。验收监测期间，项目正常营业，各环保设施均正常稳定运行。

9.2 废水监测结果

项目废水监测结果详见下表9-1、表9-2。

表 9-1 废水监测结果一览表（A）

监测项目	单位	监测结果 2022.6.17				最大值	执行标准值	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.2	7.2	7.2	7.3	7.3	6.5~9	达标
SS	mg/L	22	24	20	21	24	400	达标
COD	mg/L	73	75	72	70	75	500	达标
氨氮	mg/L	3.58	3.72	3.78	3.62	3.78	45	达标
BOD ₅	mg/L	23.3	25	24.2	21.1	25	300	达标

表 9-2 废水监测结果一览表（B）

监测项目	单位	监测结果 2022.6.18				最大值	执行标准值	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.2	7.2	7.3	7.3	7.3	6.5~9	达标
SS	mg/L	23	24	21	20	24	400	达标
COD	mg/L	72	73	70	72	73	500	达标
氨氮	mg/L	3.7	3.89	3.48	3.92	3.92	45	达标
BOD ₅	mg/L	24	23.2	22.2	20	24	300	达标

根据监测结果，验收监测期间，本项目废水排放满足北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“表3 排入公共污水系统的水污染物排放限值”相关排放要求，废水达标排放。

9.3 废气监测结果

9.3.1 有组织废气

本项目运营期产生的有组织排放方式的废气主要为印刷废气（润版液废气、油墨废气、清洗废气）、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气。

项目有组织排放方式的废气监测结果详见下表 9-3、表 9-4。

表 9-3 有组织废气监测结果一览表 (A)

监测项目	类别	单位	监测结果 2022.6.17			执行标准值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最高允许排放浓度 mg/m ³	
	废气温度 (°C)		25.6	27.5	27.8	/	/
	废气含湿量 (%)		1.8	1.8	1.8	/	/
非甲烷总烃	实测排放浓度	mg/m ³	2.67	2.8	2.73	30	达标
	排放速率	kg/h	0.089	0.098	0.089		
	标干平均流量	m ³ /h	3.34×10 ⁴	3.49×10 ⁴	3.27×10 ⁴		
苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.221	0.144	0.232	0.5	达标
	排放速率	kg/h	7.35×10 ⁻³	5.03×10 ⁻³	7.59×10 ⁻³		
	标干平均流量	m ³ /h	3.34×10 ⁴	3.49×10 ⁴	3.27×10 ⁴		
甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.173	0.178	0.174	/	/
	排放速率	kg/h	5.78×10 ⁻³	6.21×10 ⁻³	5.69×10 ⁻³		
	标干平均流量	m ³ /h	3.34×10 ⁴	3.49×10 ⁴	3.27×10 ⁴		
二甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.538	0.341	0.485	/	/
	排放速率	kg/h	0.018	0.012	0.016		
	标干平均流量	m ³ /h	3.34×10 ⁴	3.49×10 ⁴	3.27×10 ⁴		
甲苯+二甲苯合计	实测排放浓度	mg/m ³	0.711	0.519	0.659	10	达标
	排放速率	kg/h	0.024	0.018	0.022		
	标干平均流量	m ³ /h	3.34×10 ⁴	3.49×10 ⁴	3.27×10 ⁴		

表 9-4 有组织废气监测结果一览表 (B)

监测项目	类别	单位	监测结果 2022.6.18			执行标准值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最高允许排放浓度 mg/m ³	
废气温度 (°C)			26.3	28.2	28.8	/	/
废气含湿量 (%)			1.8	1.8	1.8	/	/
非甲烷总烃	实测排放浓度	mg/m ³	3.47	3.45	3.49	30	达标
	排放速率	kg/h	0.11	0.115	0.124		
	标干平均流量	m ³ /h	3.17×10 ⁴	3.33×10 ⁴	3.54×10 ⁴		
苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.268	0.219	0.189	0.5	达标
	排放速率	kg/h	8.5×10 ⁻³	7.29×10 ⁻³	6.69×10 ⁻³		
	标干平均流量	m ³ /h	3.17×10 ⁴	3.33×10 ⁴	3.54×10 ⁴		
甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.131	0.198	0.213	/	/
	排放速率	kg/h	4.15×10 ⁻³	6.59×10 ⁻³	7.54×10 ⁻³		
	标干平均流量	m ³ /h	3.17×10 ⁴	3.33×10 ⁴	3.54×10 ⁴		
二甲苯	实测排放浓度	mg/m ³	0.245	0.341	0.485	/	/
	排放速率	kg/h	7.77×10 ⁻³	0.014	0.016		
	标干平均流量	m ³ /h	3.17×10 ⁴	3.33×10 ⁴	3.54×10 ⁴		
甲苯+二甲苯合计	实测排放浓度	mg/m ³	0.376	0.622	0.679	10	达标
	排放速率	kg/h	0.012	0.021	0.024		
	标干平均流量	m ³ /h	3.17×10 ⁴	3.33×10 ⁴	3.54×10 ⁴		

根据监测结果, 验收监测期间, 本项目有组织废气苯、甲苯+二甲苯合计、非甲烷总烃排放满足北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015) 中 II 时段排放浓度限值相关排放要求, 废气达标排放。

9.3.2 无组织废气

本项目运营期产生的无组织排放方式的废气主要为印刷废气 (润版液废气、油墨废气、清洗废气)、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气与污水站恶

臭。

项目无组织排放方式的废气监测结果详见下表 9-5、表 9-6 表 9-5 无组织废气监测结果一览表 (A)

气象参数		温度：22.6℃、大气压：100.3kpa 风向：南、风速：1.2m/s					采样日期		2022年6月17日	
点位名称	检测结果	结果值								
	采样频次	苯 (mg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	甲苯+二甲苯 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	氨 (mg/m ³)	硫化氢 (mg/m ³)	臭气浓度 (mg/m ³)	
上风向○1	第一次	0.0125	0.0107	0.0215	0.0316	0.38	0.044	未检出	<10	
下风向○2		0.0395	0.0268	0.0732	0.1	0.76	0.097	未检出	<10	
下风向○3		0.0224	0.0273	0.0747	0.102	0.67	0.097	未检出	<10	
下风向○4		0.0319	0.0273	0.0718	0.0991	0.72	0.09	未检出	<10	
上风向○1	第二次	0.0155	0.0083	0.0504	0.0587	0.46	0.044	未检出	<10	
下风向○2		0.0436	0.0283	0.0813	0.11	0.73	0.093	未检出	<10	
下风向○3		0.0358	0.026	0.0604	0.0864	0.72	0.087	未检出	<10	
下风向○4		0.0399	0.026	0.0683	0.0943	0.69	0.091	未检出	<10	
上风向○1	第三次	0.0118	0.0173	0.0298	0.0471	0.43	0.05	未检出	<10	
下风向○2		0.0194	0.0604	0.0484	0.109	0.79	0.091	未检出	<10	
下风向○3		0.0233	0.0287	0.0701	0.0981	0.96	0.097	未检出	<10	
下风向○4		0.0236	0.0436	0.0844	0.128	0.82	0.097	未检出	<10	
最大值		0.0436	0.0604	0.0844	0.128	0.96	0.097	未检出	<10	
标准值		0.1	/	/	0.2	1	0.2	0.01	20	
达标情况		达标	/	/	达标	达标	达标	达标	达标	

表 9-6 无组织废气监测结果一览表 (B)

气象参数		温度：22.6℃、大气压：100.3kpa 风向：南、风速：1.2m/s					采样日期		2022年6月18日	
检测	检测结果	结果值								

点位名称	结果 采样频次	苯 (mg/m ³)	甲苯 (mg/m ³)	二甲苯 (mg/m ³)	甲苯+二甲苯 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	氨 (mg/m ³)	硫化氢 (mg/m ³)	臭气浓度 (mg/m ³)
上风向○1	第一次	0.014	0.0107	0.0215	0.0316	0.38	0.047	未检出	<10
下风向○2		0.0211	0.0268	0.0732	0.1	0.76	0.093	未检出	<10
下风向○3		0.022	0.0273	0.0747	0.102	0.67	0.087	未检出	<10
下风向○4		0.0269	0.0273	0.0718	0.0991	0.72	0.097	未检出	<10
上风向○1	第二次	0.0134	0.0083	0.0504	0.0587	0.46	0.054	未检出	<10
下风向○2		0.024	0.0283	0.0813	0.11	0.73	0.094	未检出	<10
下风向○3		0.0226	0.026	0.0604	0.0864	0.72	0.09	未检出	<10
下风向○4		0.0219	0.026	0.0683	0.0943	0.69	0.094	未检出	<10
上风向○1	第三次	未检出	0.0173	0.0298	0.0471	0.43	0.047	未检出	<10
下风向○2		0.0339	0.0604	0.0484	0.109	0.79	0.09	未检出	<10
下风向○3		0.0239	0.0287	0.0701	0.0981	0.96	0.09	未检出	<10
下风向○4		0.0311	0.0436	0.0844	0.128	0.82	0.097	未检出	<10
最大值		0.0339	0.0436	0.0844	0.128	0.96	0.097	未检出	<10
标准值		0.1	/	/	0.2	1	0.2	0.01	20
达标情况		达标	/	/	达标	达标	达标	达标	达标

根据监测结果，验收监测期间，本项目无组织废气苯、甲苯+二甲苯合计、非甲烷总烃排放满足北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中II时段排放浓度限值相关排放要求；氨、硫化氢、臭气浓度排放满足北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中“表3 生产工艺及其他废气大气污染物排放限值”的规定，废气达标排放。

9.4 噪声监测结果

项目噪声监测结果详见下表。

表 9-7 噪声监测结果一览表

监测时间	监测点位	声环境功能区类别		测量值		达标情况
		3 类		昼间	夜间	
2022.6.17	东厂界外 1m 处	昼间 65dB (A)	夜间 55dB (A)	60dB	52dB	达标
	南厂界外 1m 处			60dB	54dB	达标
	西厂界外 1m 处			60dB	52dB	达标
	北厂界外 1m 处			63dB	54dB	达标
	天气状况	昼间：晴，风速：1.3m/s		夜间：晴，风速：1.2m/s		
2022.6.18	东厂界外 1m 处	昼间 65dB (A)	夜间 55dB (A)	60dB	53dB	达标
	南厂界外 1m 处			60dB	52dB	达标
	西厂界外 1m 处			60dB	52dB	达标
	北厂界外 1m 处			62dB	52dB	达标
	天气状况	昼间：晴，风速：1.7m/s		夜间：晴，风速：1.9m/s		

根据监测结果，验收监测期间，本项目厂界昼间、夜间值噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 相关排放标准限值要求，项目厂界噪声处达标。

9.5 固体废物处置调查

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

1、生活垃圾

本项目生活垃圾主要来源于员工日常生活，主要包括废包装盒、塑料袋、瓶、罐、纸箱等固体废物。生活垃圾分类收集后放置在统一的垃圾收集处，最终由当地环卫部门清运处置。

2、一般工业固体废物

本项目运营期产生的一般工业固体废物主要是生产过程中的废纸张、废包装材料及边角料等和污水处理站产生的污泥。

(1) 废纸

集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(2) 废包装材料

主要为一般性包装废料，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(3) 边角料

主要为装订等过程产生的各类薄膜（废即涂膜）、废烫金材料、废骑马钉、塑料（废热熔胶）等，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

（4）污水处理站污泥

本项目污水处理站污泥根据《国家危险废物名录(2021 版)》，本项目污水处理站污泥不属于危险废物，委托环卫部门合规处置。

3、危险废物

本项目运营期产生的危险废物主要是废显影液、废 CTP 版、废润版液、废油墨、废上光油、废活性炭、废机油和润滑油及各类沾染废物。

项目产生的危险废物分类收集后按照类别分区暂存于危废间，定期委托具有相应处置资质的单位清运处置。

9.6 污染物排放量核算

根据现场调查，本项目用水量为 6012m³/a，排水量为 4832.52m³/a。项目产生污水经自建化粪池、污水处理站处理后通过市政污水管网排入污水处理厂统一处理。根据 2022 年 5 月 16 日和 2022 年 5 月 17 日对本项目废水检测结果（取最大值）可知：COD 排放浓度 71mg/L，氨氮排放浓度：6.2mg/L。

本项目污染物排放量（即纳管量）核算如下：

COD 排放量=COD 排放浓度×污水排放量

$$=75\text{mg/L}\times 4832.52\text{t/a}\times 10^{-6}$$

$$=0.3624\text{t/a}$$

氨氮排放量=氨氮排放浓度×污水排放量

$$=3.92\text{mg/L}\times 4832.52\text{t/a}\times 10^{-6}$$

$$=0.0189\text{t/a}$$

本项目 COD 排放量 0.3624t/a、氨氮排放量 0.0189t/a。

第10章 环境管理检查

10.1 环保手续核查

本项目的建设按照法律法规各项要求，严格执行了建设项目环境保护“三同时”制度。本项目各项审批手续和档案齐全。

10.2 环境管理制度核查

本项目设有专人负责环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。同时，制定了环境保护管理制度，用于指导日常环保工作。

10.3 环保设施运行检查、管理、维护情况

为确保污染物达标排放，本项目设有专门人员对项目各环保设施进行管理和维护。能够做到发现问题及时处理。

10.4 社会环境影响情况调查

项目从建设至今未发生扰民和公众投诉。

10.5 环境管理情况分析

建设单位制定了相应的环境保护管理制度，明确了运营期间的环境职责，正确指导项目日常环境管理，确保项目符合环保要求、合法经营。

第11章 验收结论和后续要求

11.1 验收结论

11.1.1 验收工况

根据现场实际调查，本项目在验收监测期间正常运营，且环保设施运转正常，因此，符合验收监测对工况的要求。

11.1.2 项目概况

本项目租赁北京市顺义区马坡镇聚源中路10号院1#生产厂房新建北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目，总建筑面积12810.8m²。本项目为书、报刊印刷项目，主要印制党和国家重要文件、重大主题出版物、重要期刊、教辅、少儿出版物等，建成后年印刷量为285万对开色令。本项目总投资人民币2000万元，环保投资为850万元，占总投资的42.5%。本项目有员工280人，年工作时间为360天，每天工作16小时；本项目不设置食堂，员工餐均自行解决

11.1.3 环保设施落实情况及达标行分析

1、废水

本项目外排废水为生活污水和生产废水中的冲版废水。冲版废水首先由过滤循环系统过滤后回用，其中不能回用的定期排放，排放的冲版废水进入自建污水处理站处理后与项目生活污水排入防渗化粪池，预处理后经污水管网排入北京顺政排水有限公司马坡工业区污水处理站。

根据监测结果，验收监测期间，本项目废水排放满足北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中“表3 排入公共污水系统的水污染物排放限值”相关排放要求，废水达标排放。

2、废气

本项目印刷废气(润版液废气、油墨废气、清洗废气)、上光废气、覆膜废气、烫金废气、胶装废气治理采用“过滤+吸附-脱附-氧化催化”工艺。废气处理装置设置1套过滤器，3个活性炭吸附箱(单个吸附箱活性炭填充量1.2t，每年对其中一个吸附箱的活性炭进行更换)和1套催化燃烧器(催化剂选用蜂窝陶瓷载体，内浸渍贵金属铂和钯，每5年更换一次；催化燃烧器采用电加热，不需要其他燃料辅助加热)。经过废气处理装置净化处理达标后通过1根位于项目所在建筑屋面北侧的25m排气筒(DA001)排放。

污水处理站为地埋式，污水处理站恶臭全部收集后经活性炭吸附净化后经0.5m高排气口无组织排放。

根据监测结果，本项目无组织废气苯、甲苯+二甲苯合计、非甲烷总烃排放满足北京市《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中II时段排放浓度限值相关排放要求；氨、硫化氢、臭气浓度排放满足北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中“表3 生产工艺及其他废气大气污染物排放限值”的规定，废气达标排放。

3、噪声

本项目运营期噪声主要为各类生产设备、环保设备(废气处理设备、污水处理站)和空调室外机噪声。对于本项目的噪声控制可以从源、传播途径和个体防护三方面进行：

噪声源控制：选购低噪声设备，并做好设备的保养和维护、确保其处于良好的运转状态，避免因设备不正常运转产生高噪声现象。

传播过程：噪声传播过程控制所有高噪声设备合理布局，生产设备安装在车间内，尽量远离厂界，车间墙体及门窗隔声设置，以降低噪声对周围环境的影响。

个体防护：设备安装基础设置减振垫，废气处理系统风机安装隔声罩，同时连接处采用软管连接等降噪措施。

根据监测结果，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)限值要求，厂界噪声达标排放。

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

1、生活垃圾

本项目生活垃圾主要来源于员工日常生活，主要包括废包装盒、塑料袋、瓶、罐、纸箱等固体废物，生活垃圾分类收集后放置在统一的垃圾收集处，最终由当地环卫部门清运处置。

2、一般工业固体废物

本项目运营期产生的一般工业固体废物主要是生产过程中的废纸张、废包装材料及边角料等和污水处理站产生的污泥。

(1) 废纸

集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(2) 废包装材料

主要为一般性包装废料，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(3) 边角料

主要为装订等过程产生的各类薄膜（废即涂膜）、废烫金材料、废骑马钉、塑料（废热熔胶）等，集中收集后暂存于库房，交由物资回收部门回收利用。

(4) 污水处理站污泥

项目污水处理站污泥，根据《国家危险废物名录(2021 版)》，本项目污水处理站污泥不属于危险废物，委托环卫部门合规处置。

3、危险废物

本项目运营期产生的危险废物主要是废显影液、废 CTP 版、废润版液、废油墨、废上光油、废活性炭、废机油和润滑油及各类沾染废物。

项目产生的危险废物分类收集后按照类别分区暂存于危废间，定期委托具有相应处置资质的单位清运处置。本项目固体废物收集、处置满足国家相关要求及北京市有关规定，项目固体废物处置措施合理，去向明确。

11.1.4 竣工环境保护验收监测结论

本项目执行了环保“三同时”制度，并严格落实了环评报告及批复要求的各项污染防治措施。根据现场检查及验收监测数据，各项污染物的排放满足国家、地方的相关标准，项目建设满足环评报告及批复要求，项目建设可以组织通过竣工环境保护验收。

11.2 后续要求

- 1、加强员工环保培训，增强员工环保意识。
- 2、加强设备的维护和管理，定期检查，定期维护，保证设备正常运行，确保污染物长期稳定达标排放，杜绝污染事故发生。
- 3、严格落实并执行环评报告及其批复中提出的各项环保措施。
- 4、及时对危险废物进行处理，并详细记录危险废物台账。
- 5、落实项目信息公开工作，主动接受社会监督。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	北京尚唐印刷包装有限公司迁址项目					项目代码	/			建设地点	北京尚唐印刷包装有限公司				
	行业类别（分类管理名录）	20_39 印刷 231					建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			经度/纬度	东经：116°38'11.479" 北纬：40°11'30.311"				
	设计生产能力	总建筑面积 12810.8m ² ，项目生产车间共三层，一层主要为制版加工区、印刷区、白料区、大检区，面积 3144.2m ² ；二层主要为印后加工区和包装区，面积 3144.2m ² ；三层主要为印后加工区，面积 3144.2m ² 。印刷量为 360 万对开色令/年。					实际生产能力	本项目建筑面积为 12810.8m ² ，1 层设置了前台、办公入口、强电、制版加工区、印刷区版房；1 层夹层中包含包装区、印后加工区等；2 层设置了精装区、折页区、锁线区、骑马订生产线、裁切区、胶订生产线等；3 层设置了薄膜生产线、上光生产线、包皮壳生产线、开板区、包装区等；4 层本项目不涉及；印刷量为 285 万对开色令/年。			环评单位	中政国评（北京）科技有限公司				
	环评文件审批机关	北京市顺义区生态环境局					审批文号	顺环保审字〔2021〕0064 号			环评文件类型	报告表				
	开工日期	2022 年 1 月 2 日					竣工日期	2022 年 2 月 28 日			排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	北京尚唐印刷包装有限公司					环保设施施工单位	北京尚唐印刷包装有限公司			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	北京玉龙天行工程咨询有限公司					环保设施监测单位	北京中天云测检测技术有限公司			验收监测时工况	正常营业				
	投资总概算（万元）	2000					环保投资总概算（万元）	850			所占比例（%）	42.5				
	实际总投资	2000					实际环保投资（万元）	850			所占比例（%）	42.5				
	废水治理（万元）	200	废气治理（万元）	350	噪声治理（万元）	100	固体废物治理（万元）	200			绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0		
新增废水处理设施能力	10t/a					新增废气处理设施能力	50000m ³ /h			年平均工作时	4800h					
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间	2022.07.28			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水						0.4832			0.4832		0.4832	0			
	化学需氧量		75	500			0.3624			0.3624		0.3624	0			
	氨氮		3.92	45			0.0189			0.0189		0.0189	0			
	石油类															
	废气															

目详 填)	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	一般工业固体废物						1013.825			1013.825		1013.825	0
	与项目有关的其 他特征污染物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

本报告(材料)为公示版本。敏感信息已经进行处理。该版本仅为征求意见，非最终审核、最终实施版本。